

Por meio da qualidade, dedicação e atenção aos detalhes, nossos serviços garantem a **segurança operacional** que você precisa para fornecer um **valor médico real aos seus pacientes**



Treinamento Roche Diagnóstica

Garante que a sua equipe possa trabalhar com confiança, segurança e eficiência, para a melhora da proficiência

A Roche Diagnóstica cuida de seus clientes e de suas necessidades em todos os **estágios do ciclo de vida** da sua instituição de saúde, melhorando a jornada do paciente, e tornando negócios mais rentáveis e sustentáveis.

Os **Treinamentos da Roche Diagnóstica** fazem parte do ciclo de vida de **Excelência em Serviços**.



Treinamento Módulo Completo

Descrição: Módulo completo de treinamento para cada equipamento.

Conteúdo: O treinamento completo engloba os seguintes módulos:

- Operacional Básico
- Manutenção

Alvo: Time laboratorial da operação principal

Máx. participantes: 5 por turma



TOP

Treinamento Operacional Padrão



Treinamento Módulo Completo – cobas 5800

Conteúdo:

- Visão geral do cobas 5800
- Principais características
- Identificar os componentes gerais do hardware
- Reconhecer consumíveis, reagentes e conceito de resíduos
- Explicar a funcionalidade dos diferentes módulos



Revisão cobas® 5800

Uso pretendido

- Suportar um fluxo de trabalho automatizado e integrado para realizar o Teste de Ácido Nucleico (NAT) baseado em Reação em Cadeia da Polimerase (PCR)
- Combinar as funcionalidades de instrumentação, consumíveis, reagentes e gerenciamento de dados para fornecer um fluxo de trabalho eficiente, desde o processamento de amostras até a interpretação dos resultados.
- O sistema destina-se a laboratórios de baixo a médio rendimento.



Revisão cobas® 5800

Principais características

Sistema de trabalho remoto totalmente automatizado

Pipetagem de amostra totalmente automatizada

Metodologia universal de preparação de amostras*

Amplificação e detecção usando PCR em tempo real

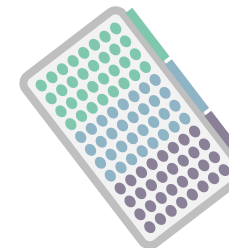
Realiza até seis testes em paralelo em uma placa de amplificação

Armazenamento onboard de reagentes e controles prontos para uso

Controle do sistema de manuseio de líquidos, temperaturas, descartáveis, status de reagentes, resíduos e cronograma de manutenção

Interface de usuário intuitiva





Revisão cobas[®] 5800

Especificações principais e comparações de desempenho

Especificações / Performance	Sistema cobas [®] 4800	Sistema cobas [®] 5800	Sistema cobas [®] 6800	Sistema cobas [®] 8800
Throughput máximo	192 testes (8h)	144 testes (8h)	384 testes (8h)	960 testes (8h)
Número de Testes por corrida	96 testes (incluindo controles)	24 testes (incluindo controles)	O número máximo de testes/execução é de 96 testes (incluindo controles)	
Número de Ensaio por amostras	Max. 4 Um teste por amostra	Até 6 ensaios por execução* Até três alíquotas de uma única amostra podem ser criadas	Até 3 ensaios por lote de 96 testes	

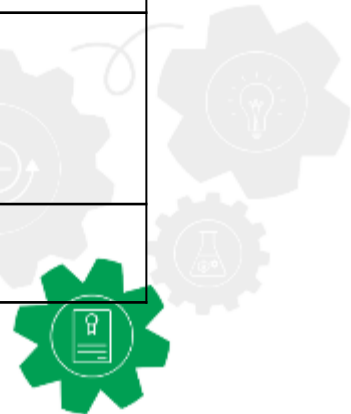
*) Apenas para ensaios de carga viral - Dependendo do ensaio, existem diferentes rendimentos possíveis



Número e Paralelização dos Módulos Utilizados nas Plataformas

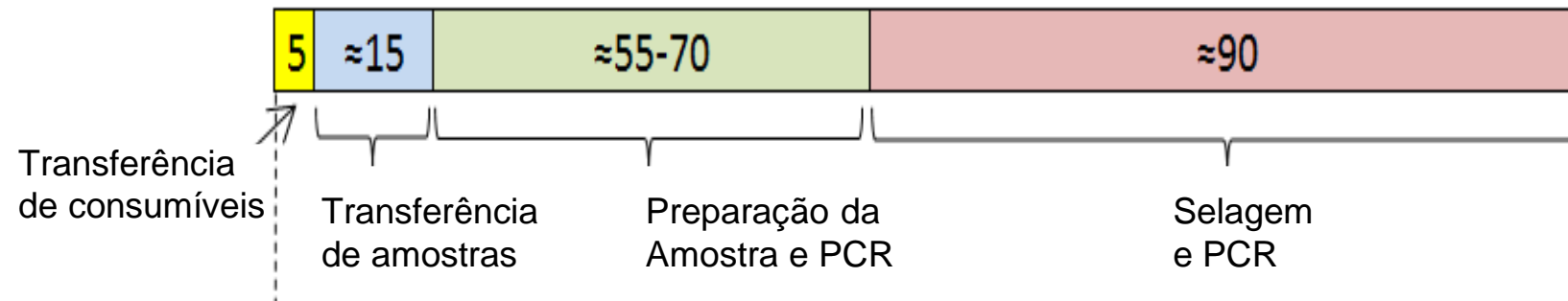
Item	cobas® 5800
Paralelização de processos	
Número de amostras processadas em paralelo	24
Número de amostras processadas em paralelo (PCR)	2 x 24
Módulos	
Pipetadores de amostra	2
Processador da cabeça de transferência: (Nº / instrumento x canais/cabeça)	24
Agulhas reagentes (Nº/instrumento)	2
Estações de aquecimento e separação (Nº/instrumento x pos./estação)	24
Número de ponteiras usadas por amostra	3

Item	cobas® 5800
Agitadores MGP	1
Estações de selagem	1
Termociclador	2 x 24
Consumíveis	
Placa de processamento: Nº de poços	24
Resíduos líquidos / parada de ponteiras (Nº de aberturas de resíduos líquidos por placa)	24
Placa de amplificação: Nº de poços	24

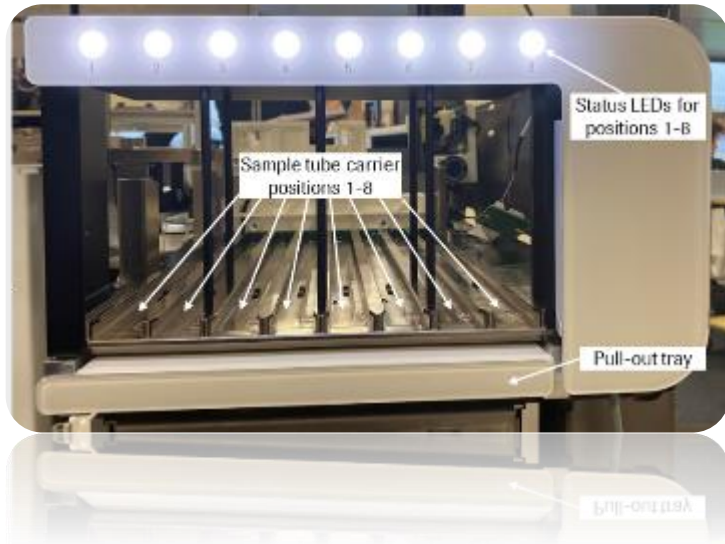


Revisão cobas® 5800

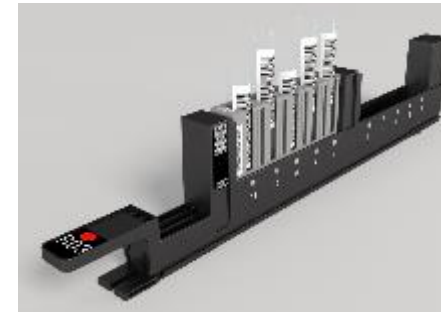
Fluxo de Trabalho Geral



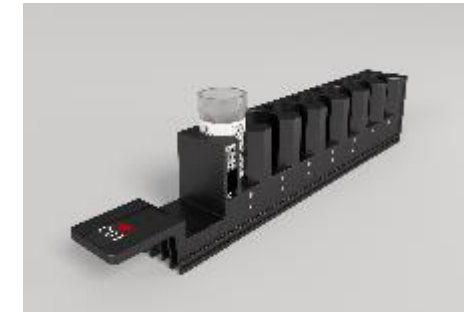
Unidade de Fornecimento de Amostra



Rack de tubos de 16-
posições (S)



Rack de 5-posições
(R)

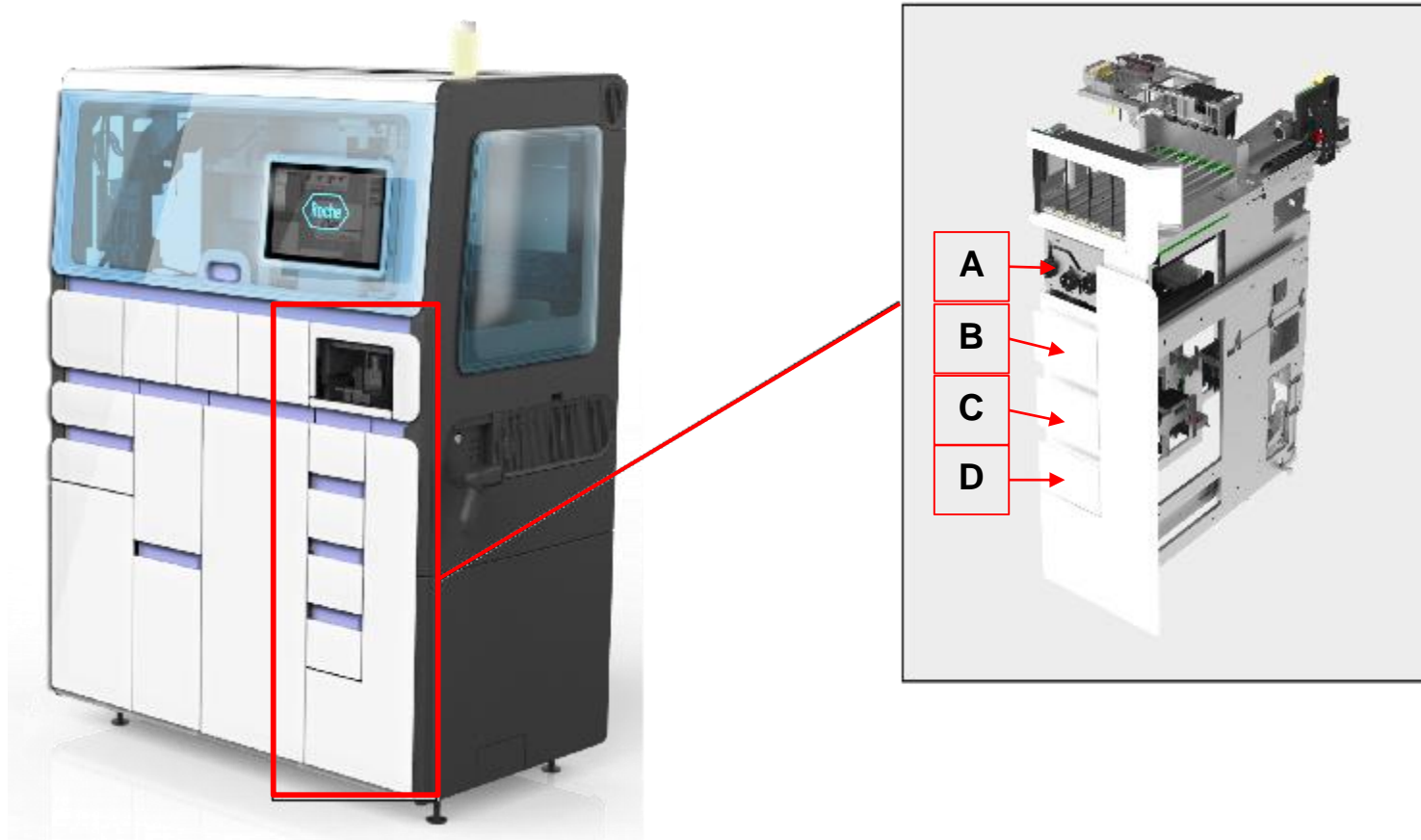


Rack de recipiente de Meio
de Coleta (CMC C-carrier)

- Capacidade máxima de carregamento de **128 amostras**
- Suporta carregamento contínuo de amostras
- Detecção da tampa de tubos
- Medição da altura e o diâmetro do tubo que melhora o LLD
- Identificação da amostra por código de barras



Unidade de fornecimento de consumíveis



O módulo de abastecimento de consumíveis contém as seguintes gavetas

- A. Gaveta de placas de Processamento
- B. Gaveta da placa de resíduos líquidos
- C. Gaveta da ponteira de Eluição
- D. Gaveta da ponteira de processamento

Três bandejas de ponteiras vazias podem ser colocadas na posição de bandeja vazia, de onde são removidas pelo usuário

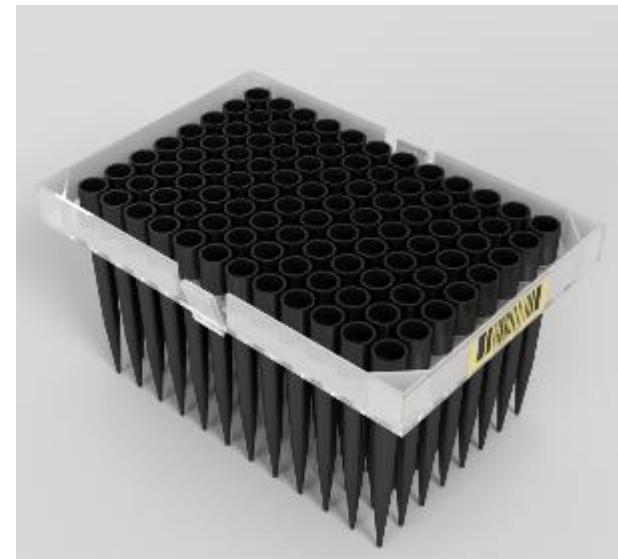


Unidade de fornecimento de consumíveis

Consumíveis a serem carregados



**3 x 96 Ponteiros de
Processamento**



**2x 96 Ponteiros de
Eluição**



Unidade de fornecimento de consumíveis

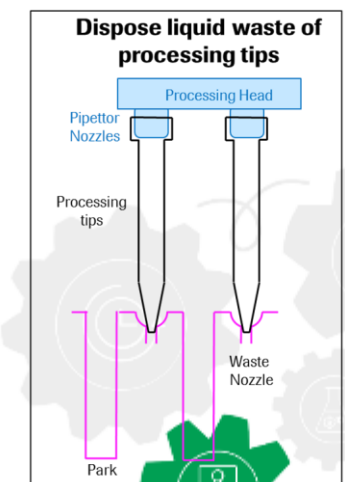
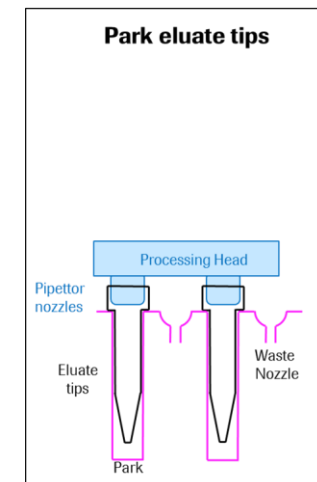
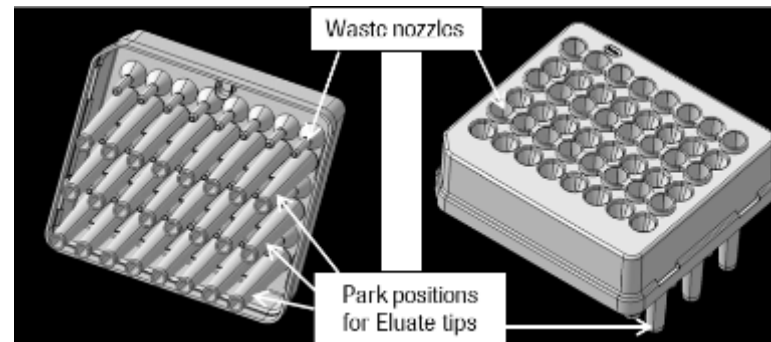
Consumíveis a serem carregados



4 x 24 Placa de Processamento



4 x Placa de resíduos líquidos



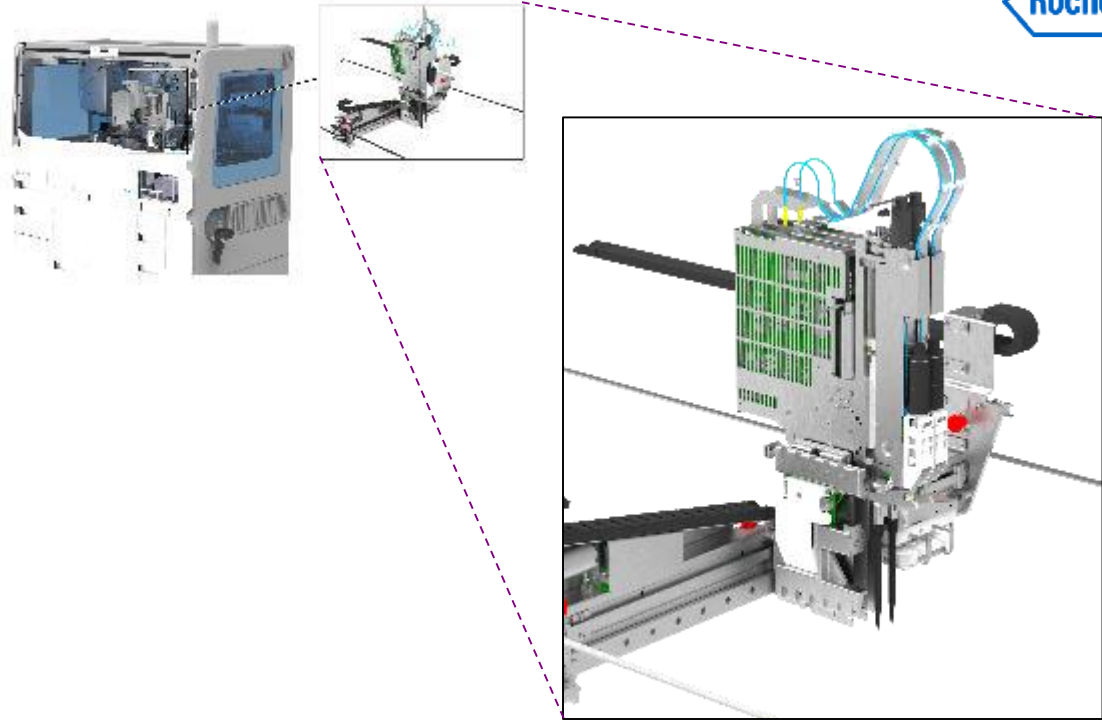
Unidade de Transferência de Amostras

Cabeça de transferência de amostra:

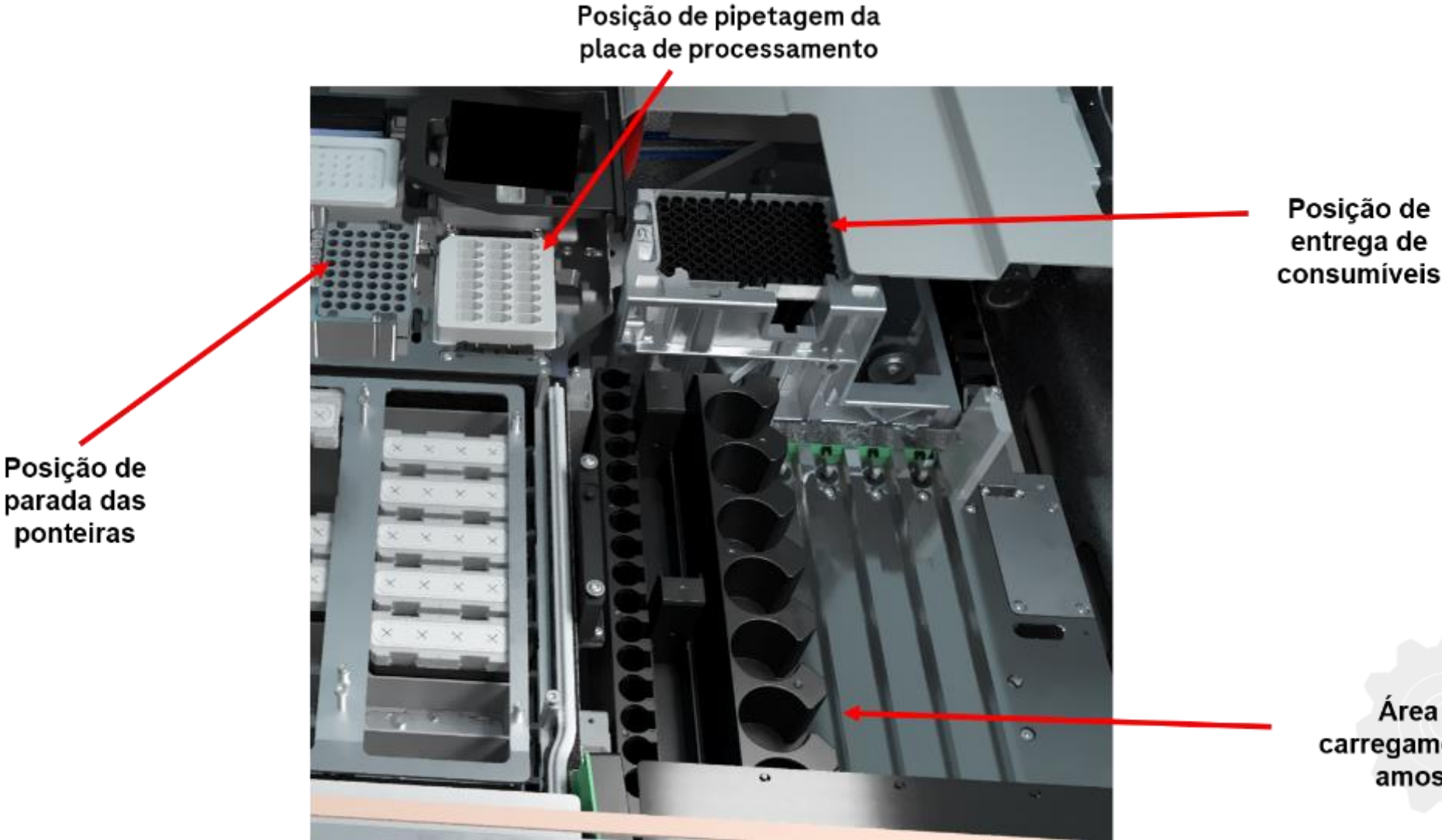
- Contém 2x pipetadores de amostras
- Pipeta amostras e controles para a placa de processamento
- Controles são sempre pipetados primeiro*
- Suporta 24 baterias para transferência de amostras e controles
- Os pipetadores são equipados com sensores de pressão para monitorar a segurança da pipetagem

Garra de Transferência de amostra

É usada para mover a placa de processamento, placa de AD e Placa de Resíduos Líquidos entre diferentes posições no deck.



Unidade de Transferência de Amostra



Carregamento da mini rack de Controle

Controle de fornecimento de mini rack

Contém um compartimento com temperatura controlada

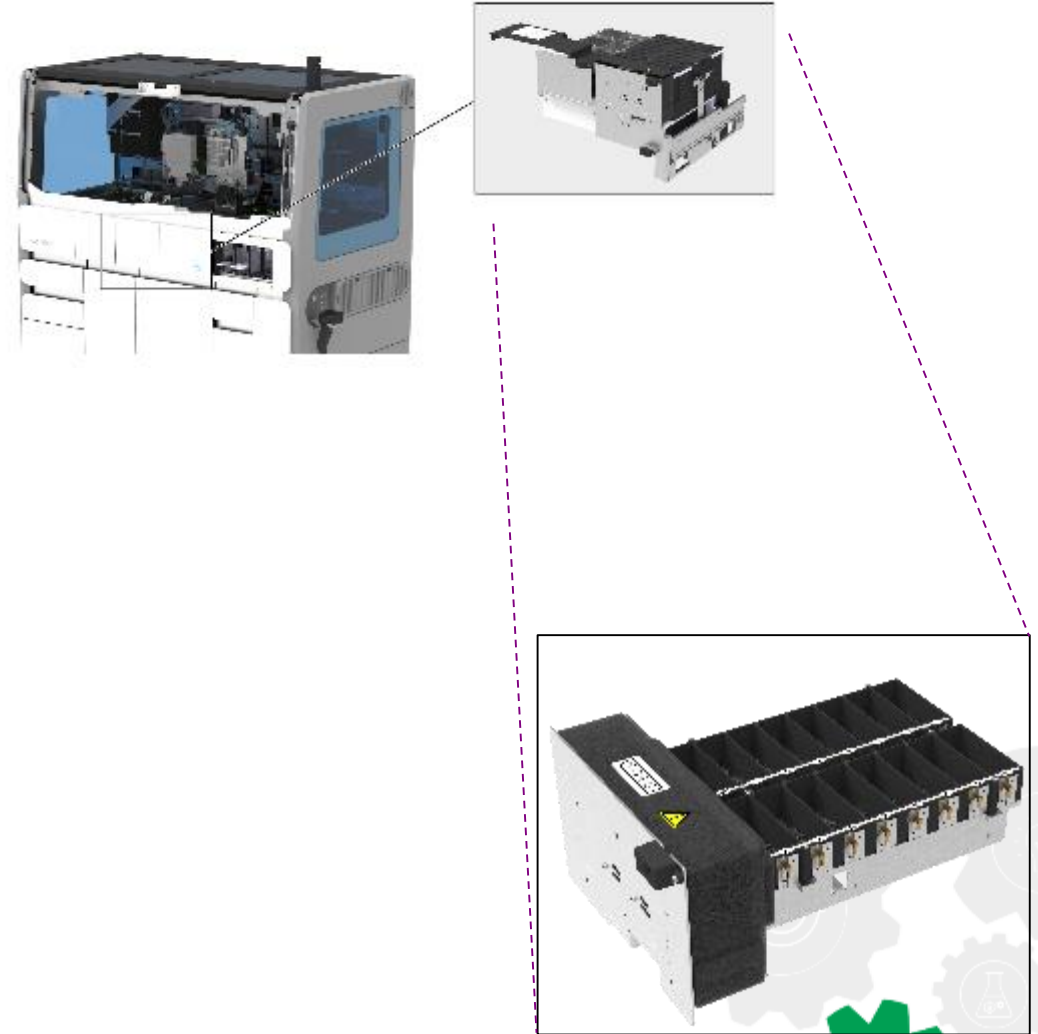
Mantido a $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ para armazenar 16 mini racks

Cada posição está equipada com um sensor para ler as etiquetas RFID

Existem 8 sensores na linha esquerda e direita

Existem 2 leitores RFID independentes e diferentes

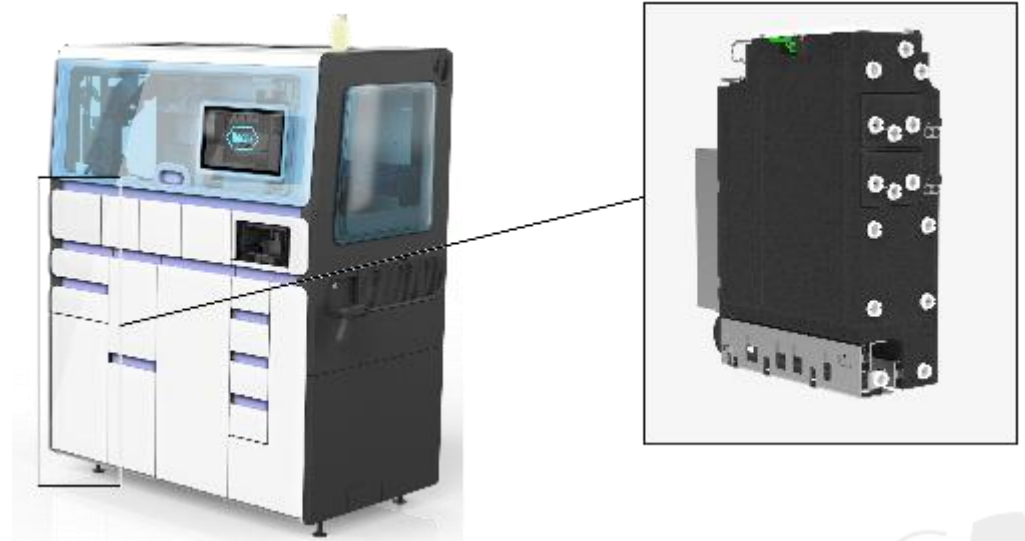
Se um dos leitores estiver com defeito, o outro lado ainda pode ser usado



Carregamento de Reagente

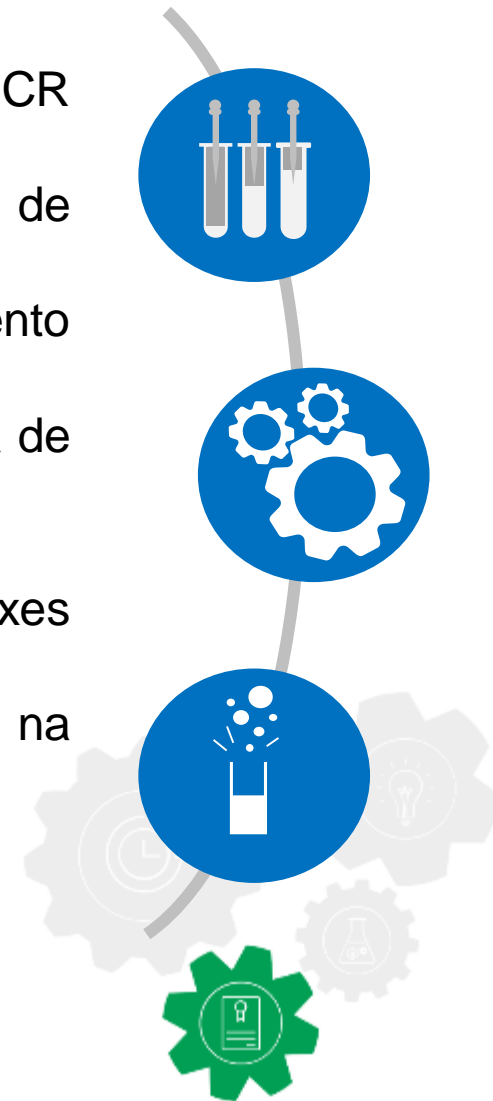
Unidade de carregamento de reagente

- Armazenamento controlado por temperatura que é mantido a 20°C
- Suficiente para armazenar 15 cassetes de reagentes
- Os cassetes armazenados são estáveis por aprox. 30 dias onboard
- Testes com um throughput diário de > 5 testes (incluindo controles) podem permanecer a bordo
- Testes diários menos frequentes (3-5/dia) devem ser descarregados no fim de semana para não exceder o tempo onboard antes de estarem vazios.
- Testes não executados diariamente devem ser descarregados após o uso e armazenados em geladeira de laboratório para prolongar o tempo de uso.

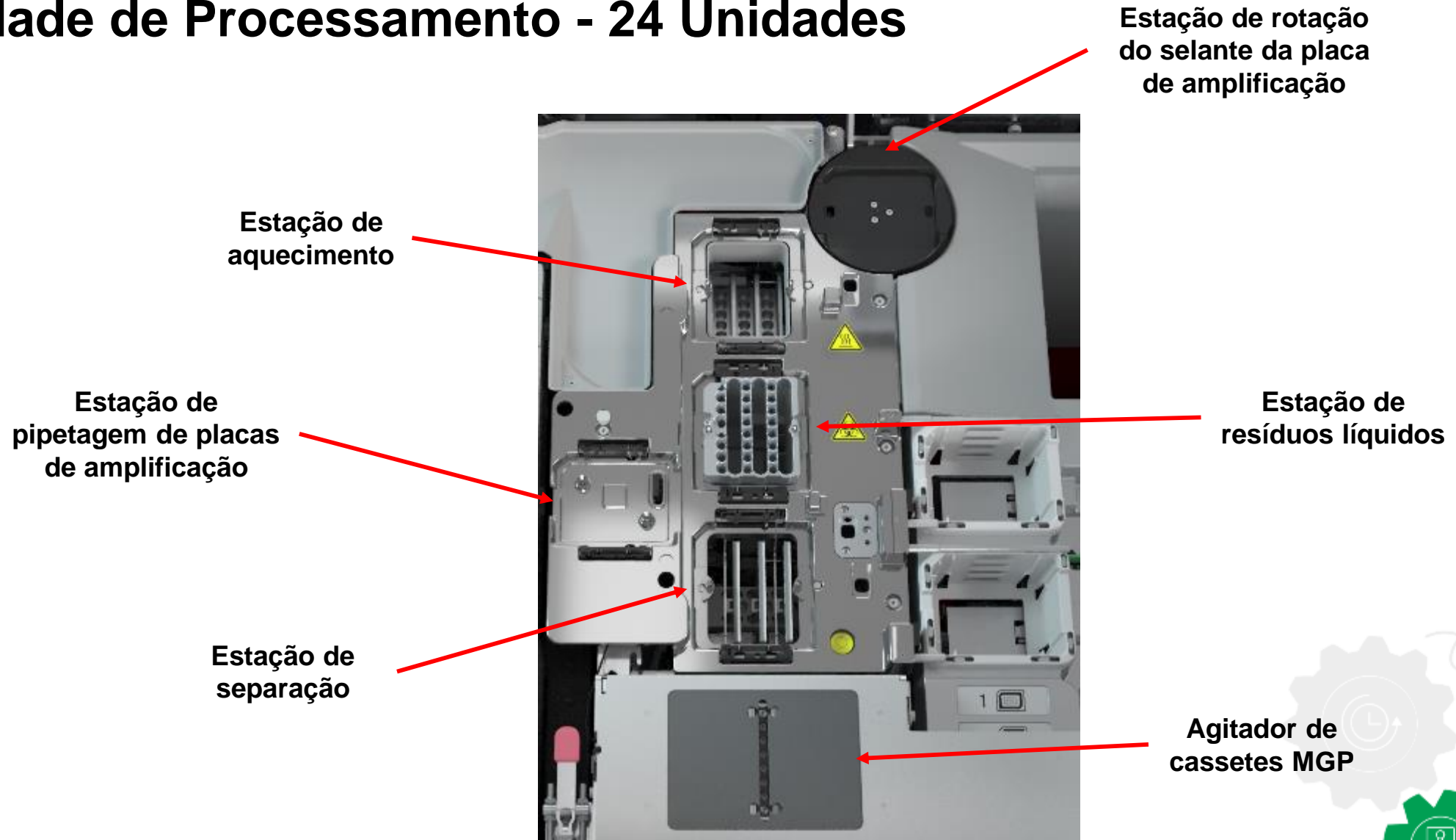


Unidade de Processamento - 24 Unidades

- A **unidade de processamento** realiza a preparação da amostra e a configuração de PCR para a subsequente amplificação e detecção.
- A **estação de rotação da placa de amplificação**, gira a estrutura da placa de amplificação antes de selar.
- A **estação de aquecimento** é usada para aquecer o líquido na placa de processamento durante a lise e as etapas de incubação de Eluição.
- A **estação de resíduos líquidos** é usada para descartar os resíduos líquidos na placa de dispensação de resíduos líquidos.
- A **estação de separação** contém ímãs móveis para capturar MGPs.
- A **Estação de pipetagem da placa de amplificação** é onde os eluatos e as master mixes são dispensados na placa AD antes de ser selada.
- O **agitador de cassetes MGP** segura e agita os MGPs antes de serem dispensados na placa de processamento.



Unidade de Processamento - 24 Unidades

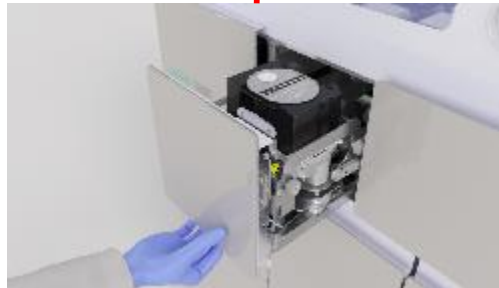


Carregamento do MGP

Reagente **cobas omni** MGP



Carregamento



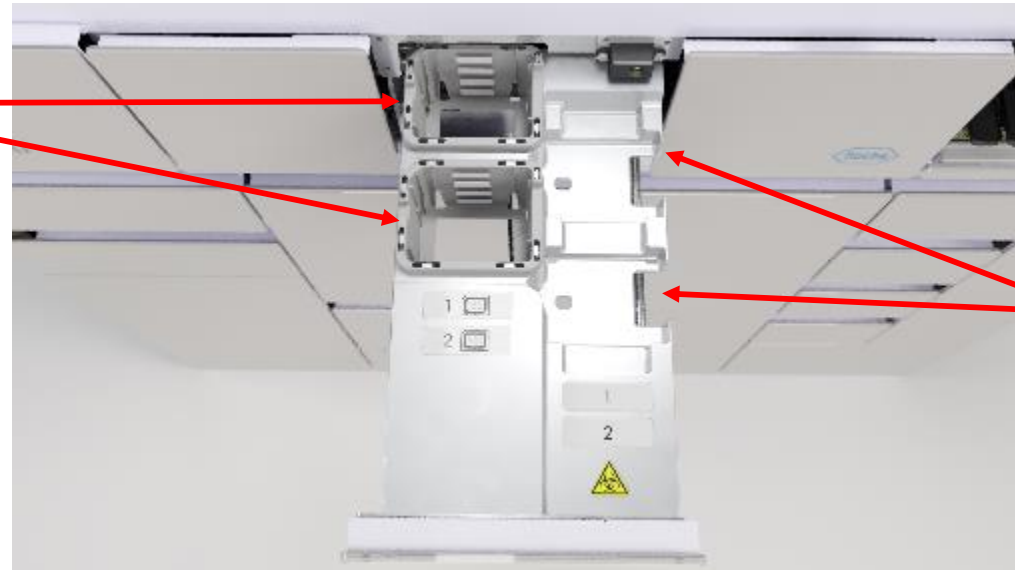
Descarregamento



Gaveta da Placa AD



Posições de entrada das placas AD



Posições de saída das placas AD



Cabeça de Transferência de Reagentes

Adiciona reagentes na placa de processamento

2 agulhas de reagentes trabalham em paralelo

As agulhas são lavadas na estação de lavagem

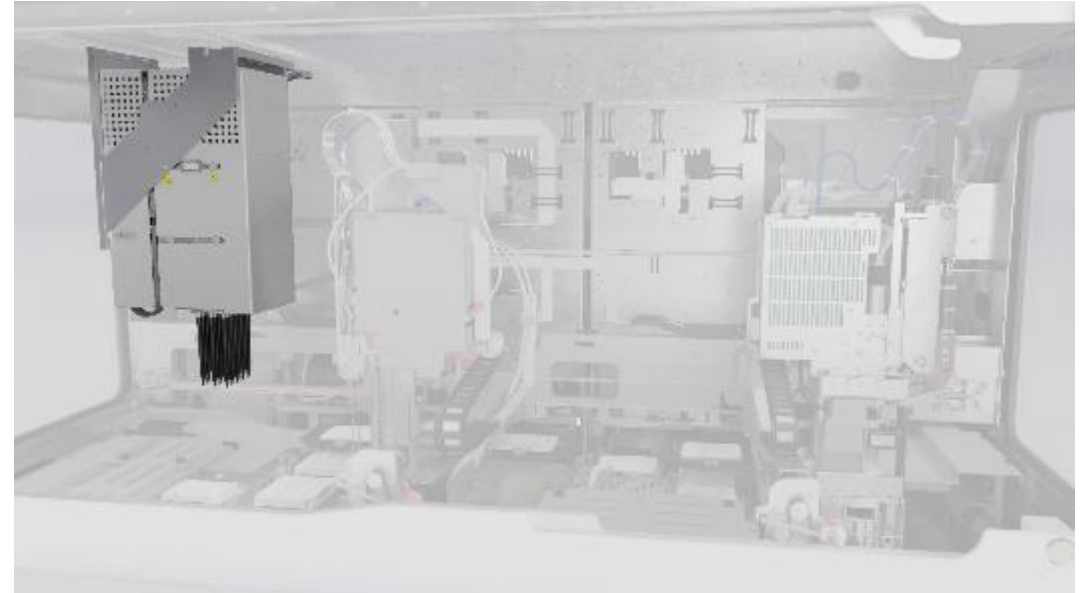
Garra de transferência de Reagente transporta placas de processamento, placas de resíduos líquidos, placas AD e suportes

A troca das agulhas é uma ação de manutenção realizada pelo operador



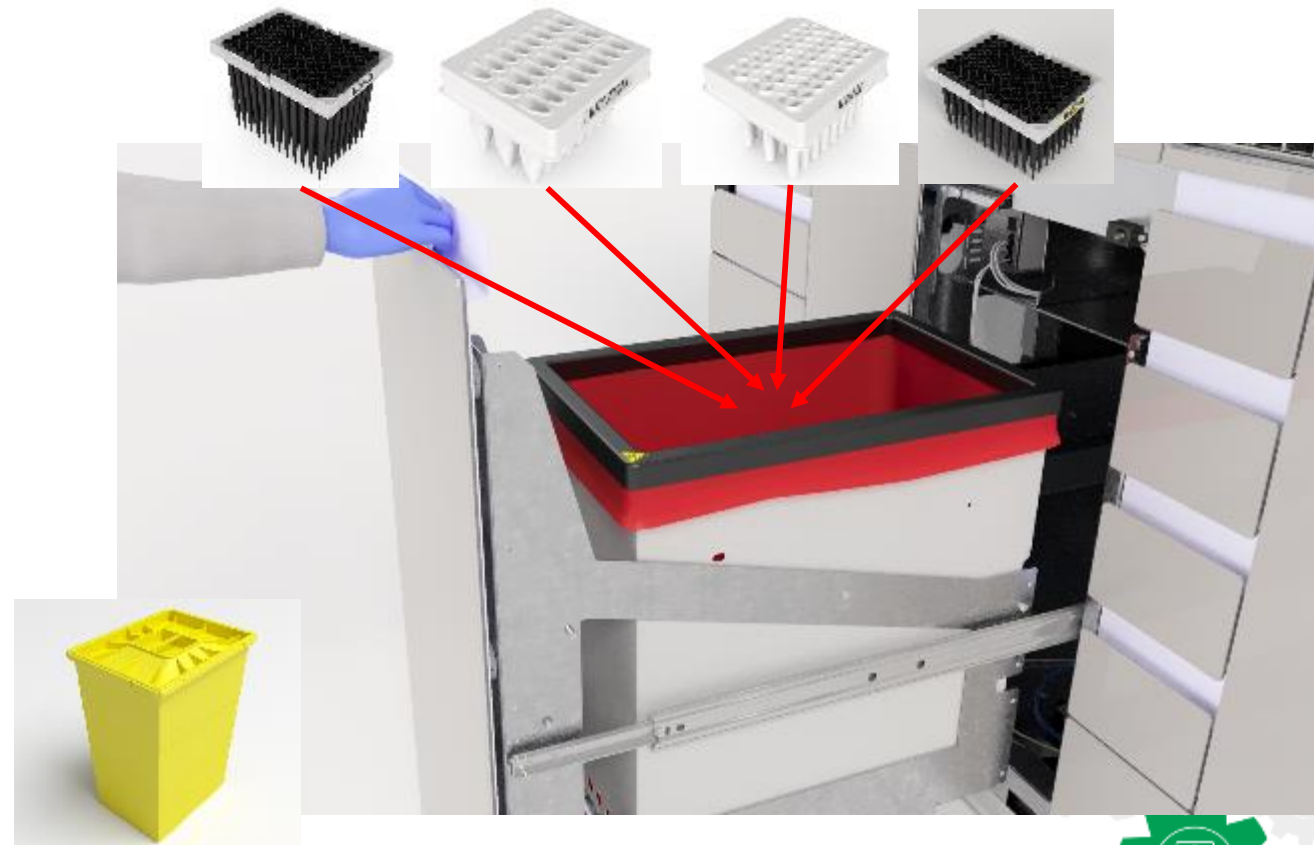
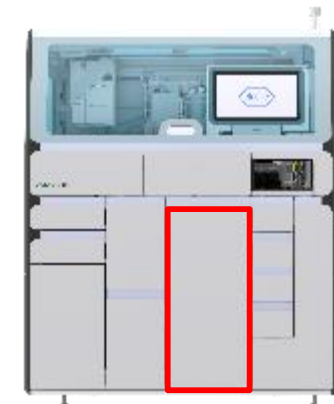
Cabeça de Transferência de Processamento

- Mistura os resíduos do conteúdo da placa de processamento
- Transfere o eluato da placa de processamento para a placa de amplificação
- 1 cabeça no sistema
- Processa 1-24 ponteiras de pipetagem de forma flexível
- Os pipetadores são equipados com sensores de pressão para monitorar os níveis de aspiração para uma pipetagem segura



Gaveta de Resíduos Sólidos

- Pode armazenar até \approx 20 execuções de resíduos sólidos (recomendado trocar a partir da 18ª corrida).
- A janela de troca de resíduos sólidos pode ser executada quando a última corrida tiver concluído o cleanup da preparação da amostra.
- Descarte a placa de processamento, placa de resíduos líquidos e ponteiras .
- Outros resíduos sólidos como reagentes, MGPs, racks de ponteiras vazias e placas AD usadas devem ser removidos manualmente de suas respectivas gavetas.



Gaveta de Frascos de Reagentes

A gaveta pode conter:

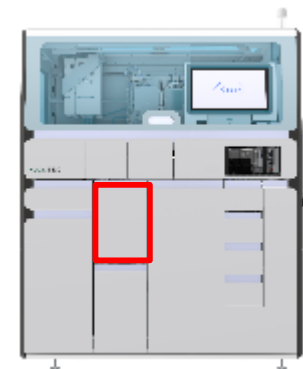
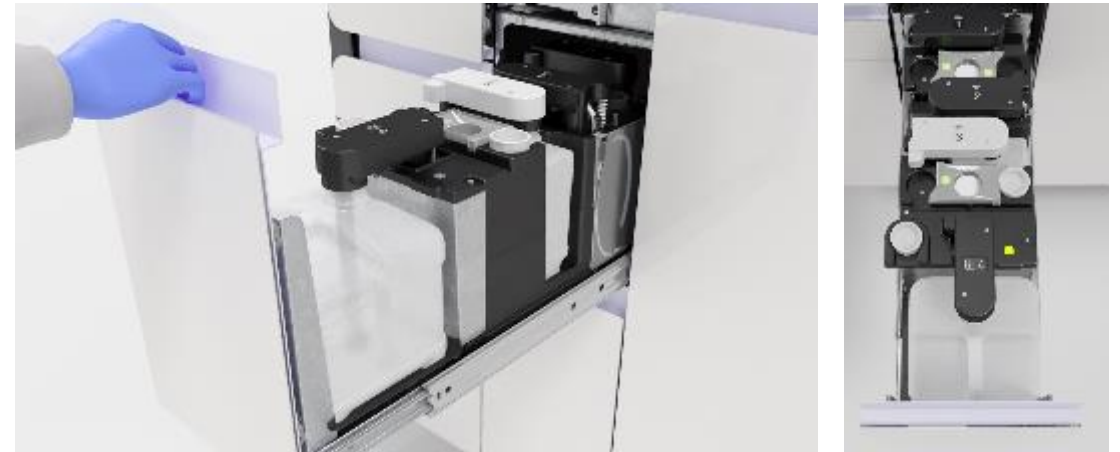
2x frascos de Lise

1x Diluente de Amostra

1x Tampão de Lavagem

O nível de líquido das garrafas de lise é monitorado pelo uso real, baseado na dispensação do líquido.

Além disso, as garrafas de lise estão equipadas com um sensor para verificar se o volume mínimo de enchimento foi atingido.



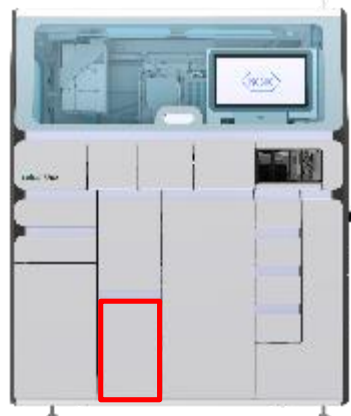
Bulk Reagent Drawer



Gaveta de Resíduo Líquido

O nível de enchimento dos reservatórios e dos recipientes de resíduos líquidos é monitorado com sensores de peso.

Os resíduos líquidos são canalizados para os recipientes de resíduos líquidos com base no tratamento de resíduos estabelecido dos sistemas **cobas® 5800**.



Gaveta de Resíduo Líquido



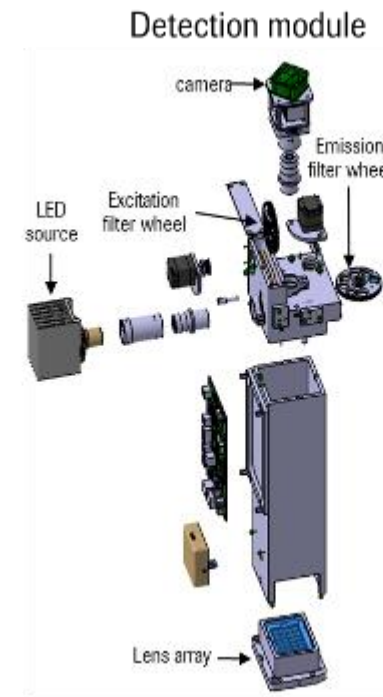
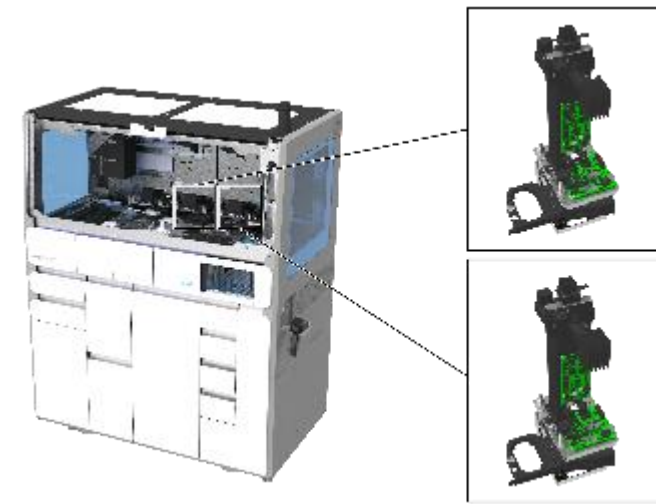
Termociclador - 24 Unidades

O módulo analítico realiza a amplificação e detecção automatizadas em PCR em tempo real.

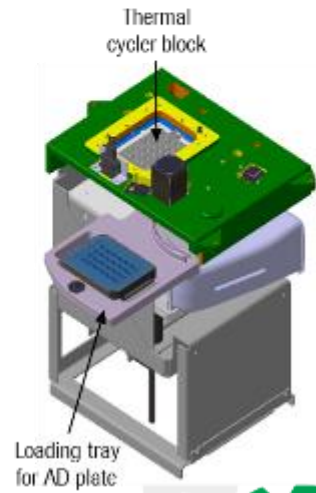
Consiste em 2x unidades de termocicladores.

Separação por câmara de ar do módulo analítico das outras áreas de manuseio e preparação de amostras.

Porta de saída dedicada (magazine) para remoção manual da placa de amplificação no final do ciclo de PCR.



Thermal cycler module

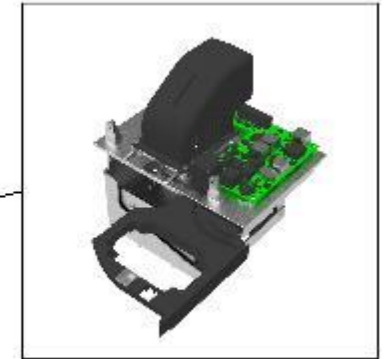
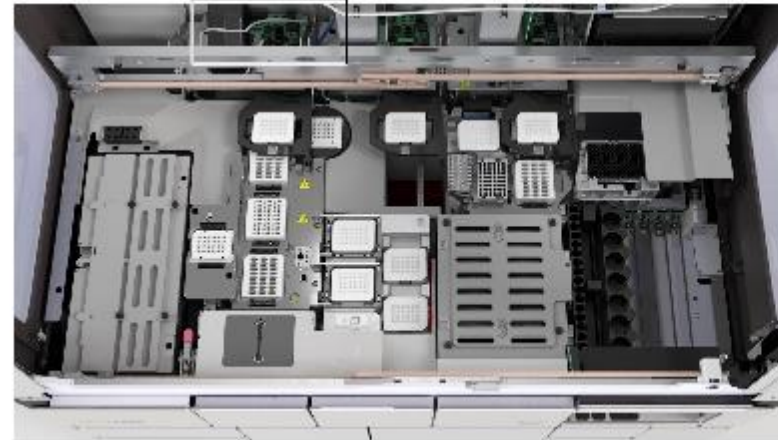


Seladora

Quando a gaveta está fechada, a placa é pressionada para cima em direção ao bloco de aquecimento.

Isso garante uma força de vedação bem definida.

O tempo de selagem e a temperatura são ajustados para 1 segundo, $165 \pm 3^{\circ}\text{C}$.



Doing now what patients need next

